

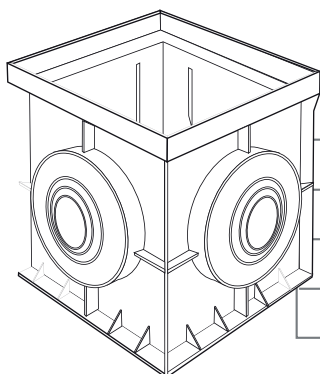


Con Rejilla entramada galvanizada clase B125, resistencia 12,5 TON.

### ÁREAS DE APLICACIÓN

- Bajadas de Aguas Lluvias
- Respiradero y Registro de Drenes
- Pileta de Drenaje de Ascensores
- Pileta de drenaje Domiciliaria
- Zona Industriales

### Dimensiones



Longitud mm	Ancho mm	Alto mm	Peso kg
200	200	200	3,5
300	300	300	5
400	400	400	8.5
550	550	550	20.2





### VENTAJAS

- Cámara recolectora de aguas lluvias.
- Cuerpo de caja: PVC alta densidad.
- Cumple la norma internacional EN-1433.
- Producto liviano (fácil de instalar y transportar).
- Producto antisísmico (muy resistente a cargas laterales).
- Clase de carga tránsito peatonal.
- Tapa Entramada Galvanizada